Mecánica y Termodinámica: Instrumentación

Instrumentación, adquisición y análisis de datos

Instrumentación

→ Instrumento pasivo

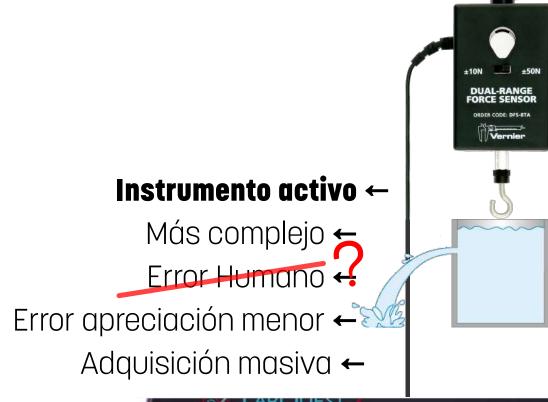
→ Simple

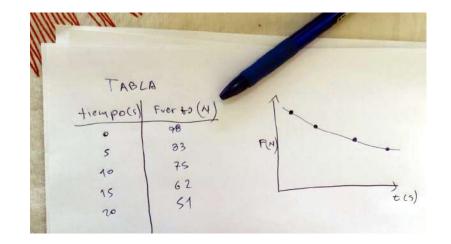
→ Error Humano

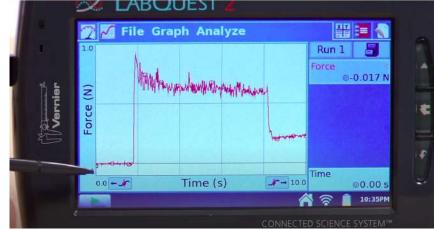
→ Error apreciación

→ Adquisición manual

de pocos datos







Instrumentación

Potencia Iumínica Campo magnético

Fuerza

Temperatura

Distancia









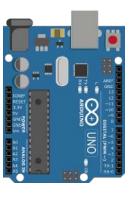




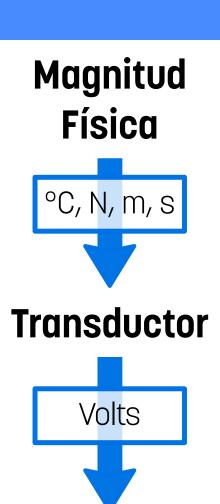




Conversor Analógico-Digital



Arduino





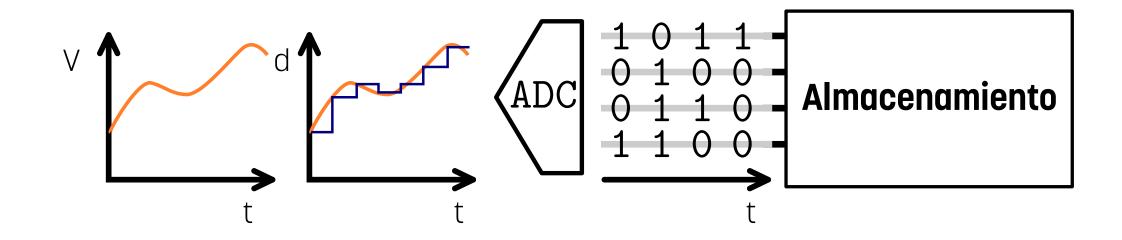
bits

Adquisición

Magnitud (°C, N, m, s)



Señal Eléctrica (V)



Definiciones

Rango

Intervalo en el que el instrumento puede medir

Resolución

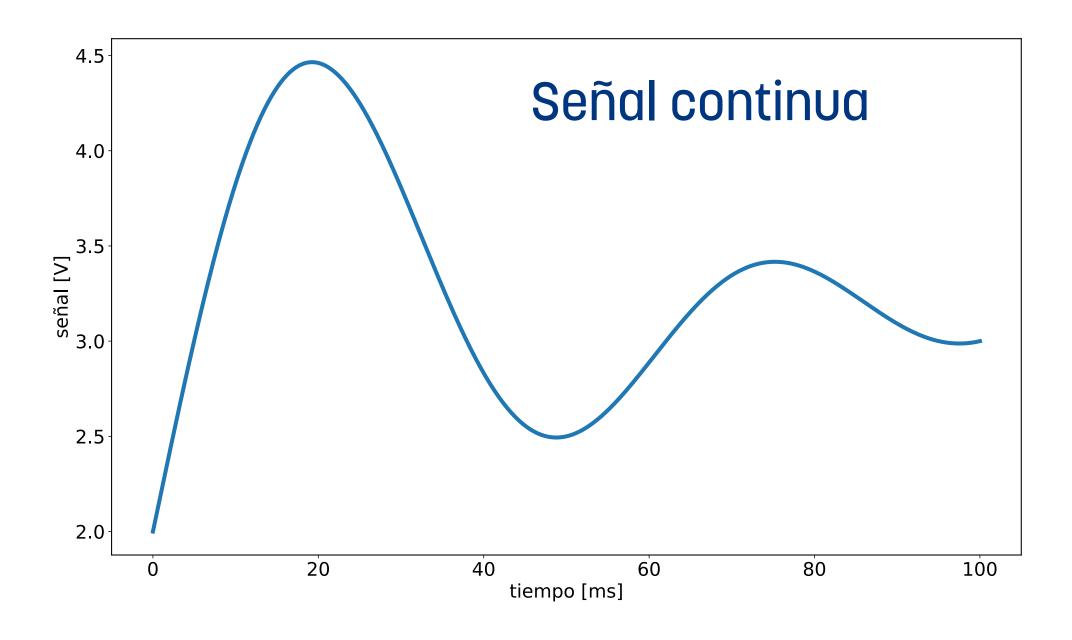
Cantidad de valores que se pueden medir dentro del rango. Se suele medir en bits: N bits son 2^N valores

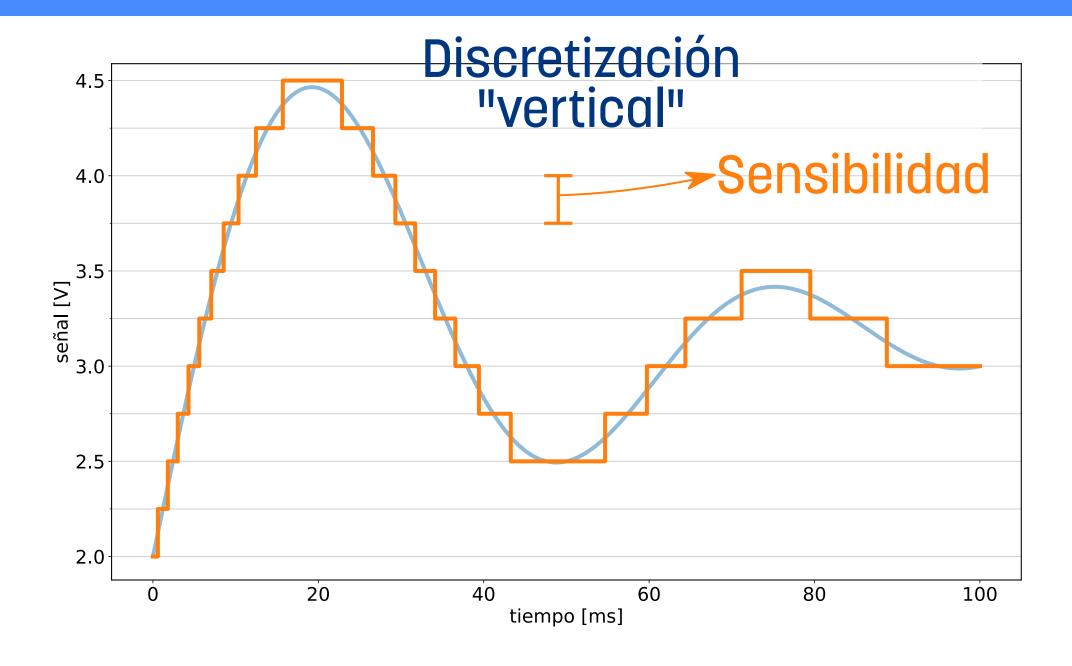
Sensibilidad

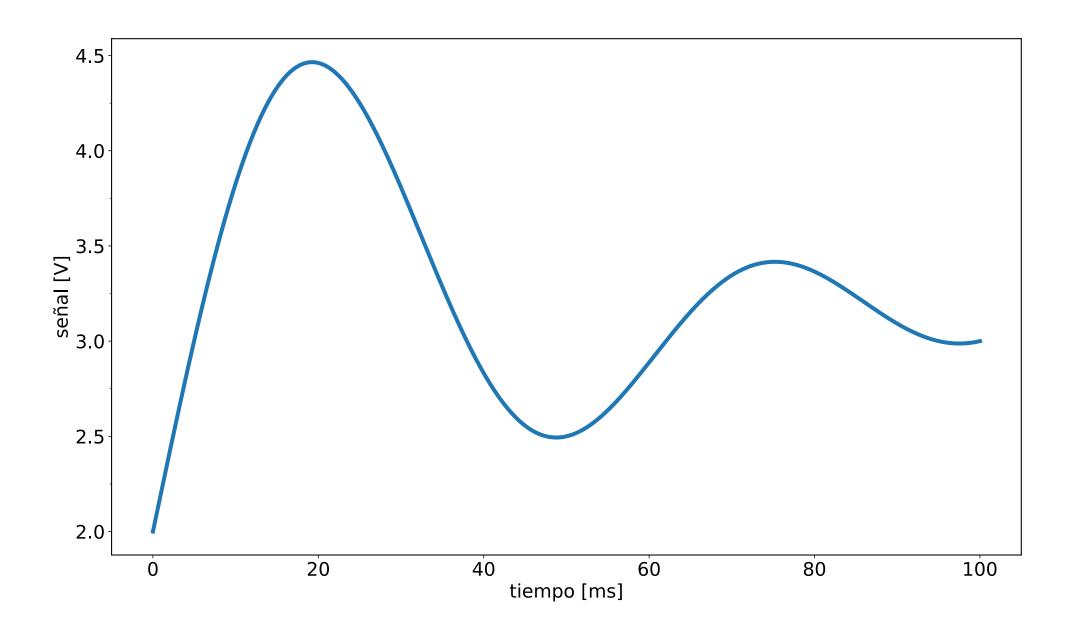
Mínimo cambio de magnitud que el instrumento puede medir. Está asociado al error de apreciación

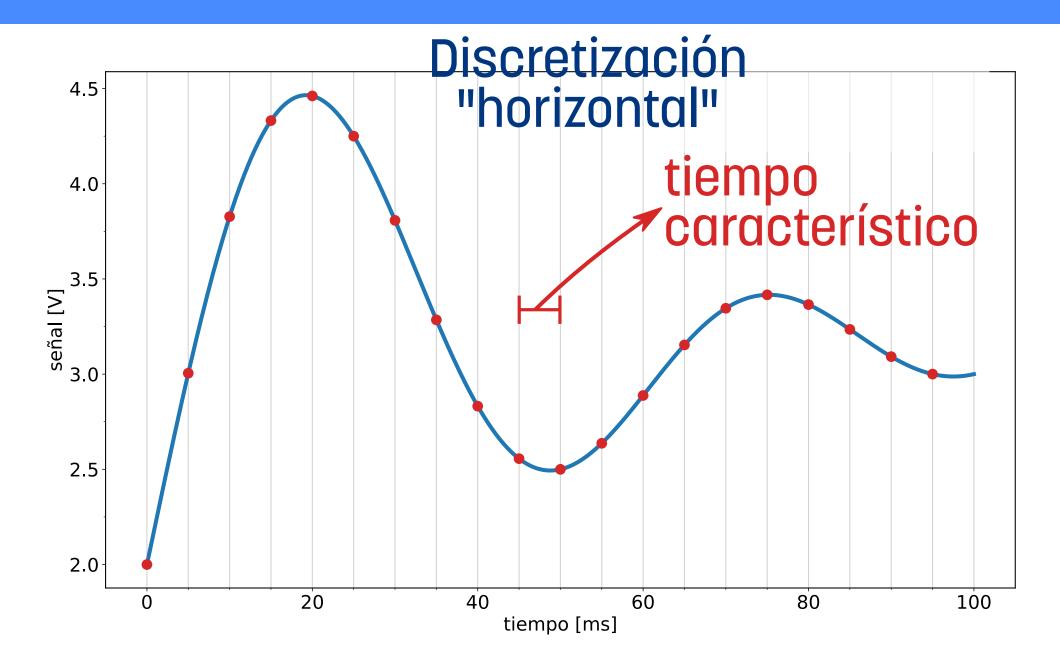
Tasa de adquisición

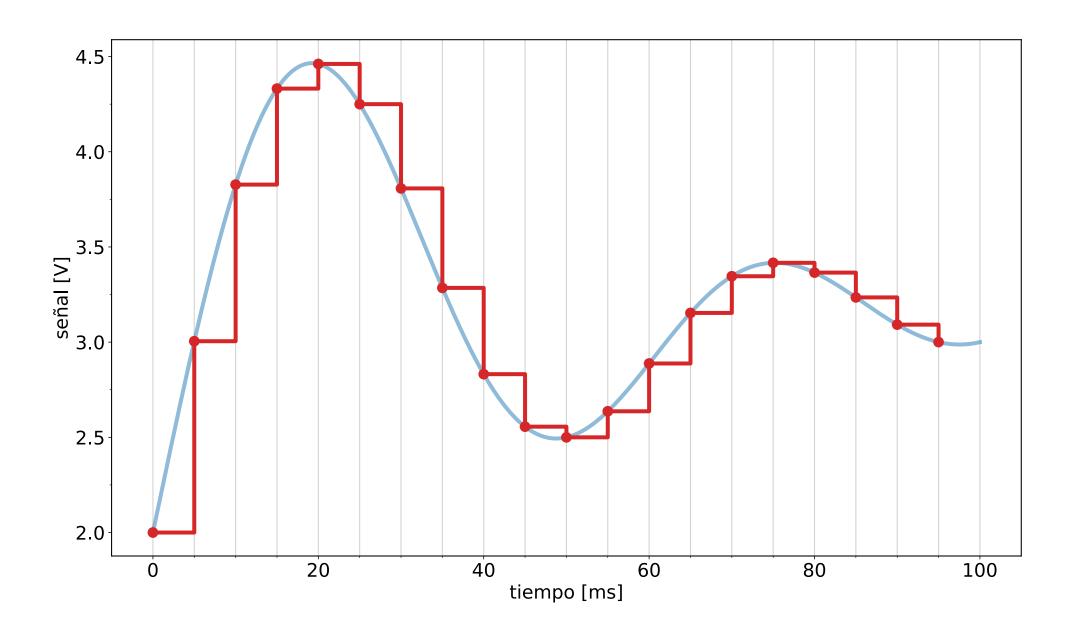
Cantidad de muestras por segundo que puede adquirir el instrumento. Se mide en S/s o en Hz. Suele aparecer en inglés como Sample Rate. Se puede sar tambien su inversa: el tiempo característico de adquisición.

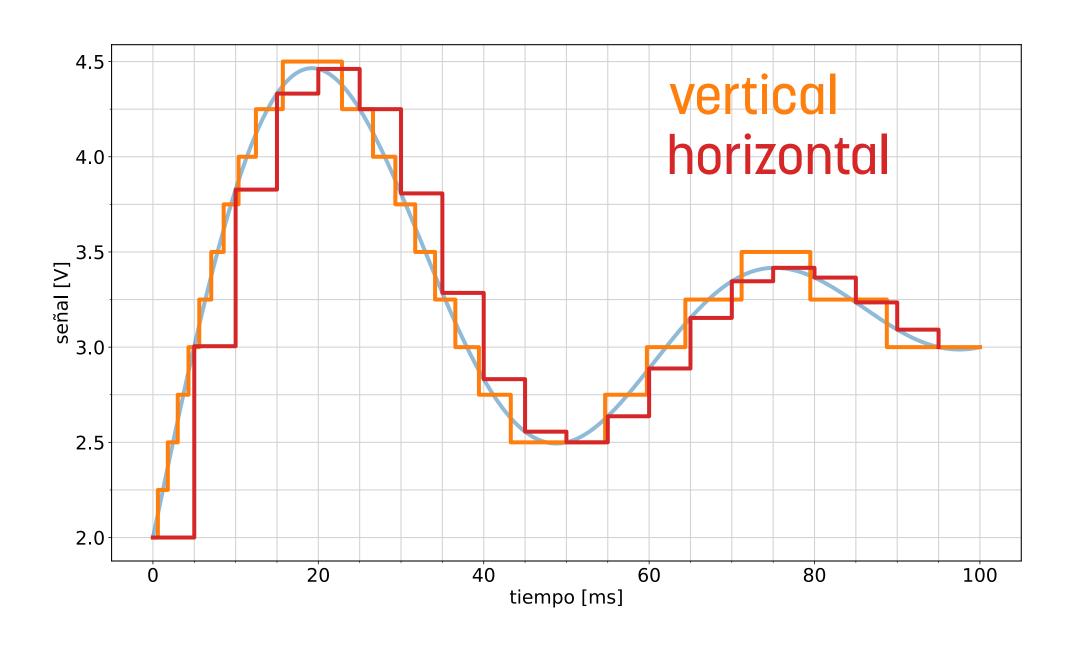


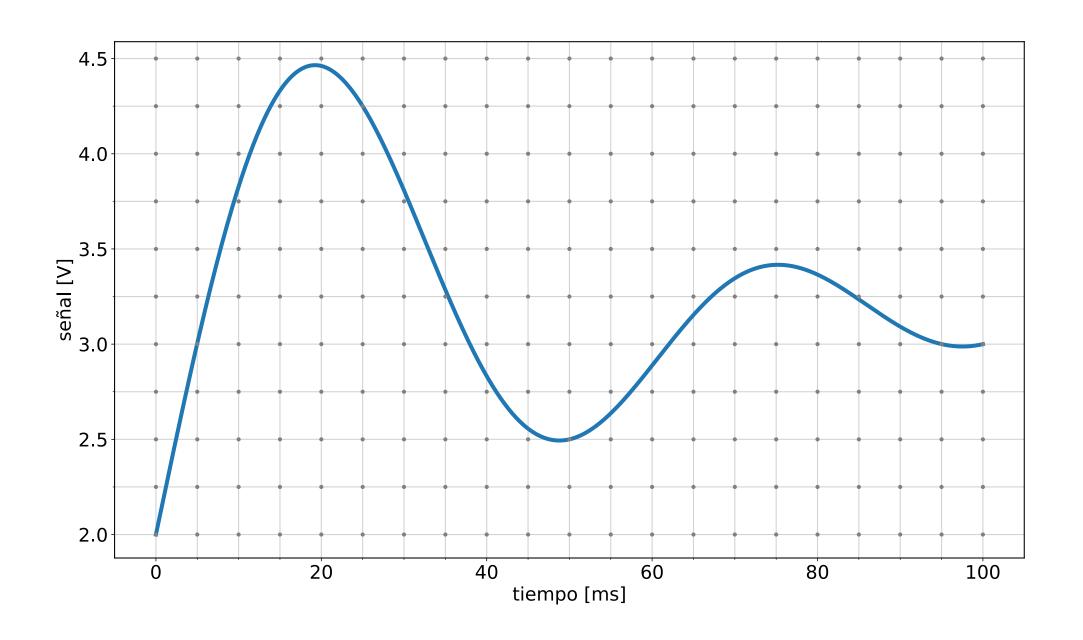


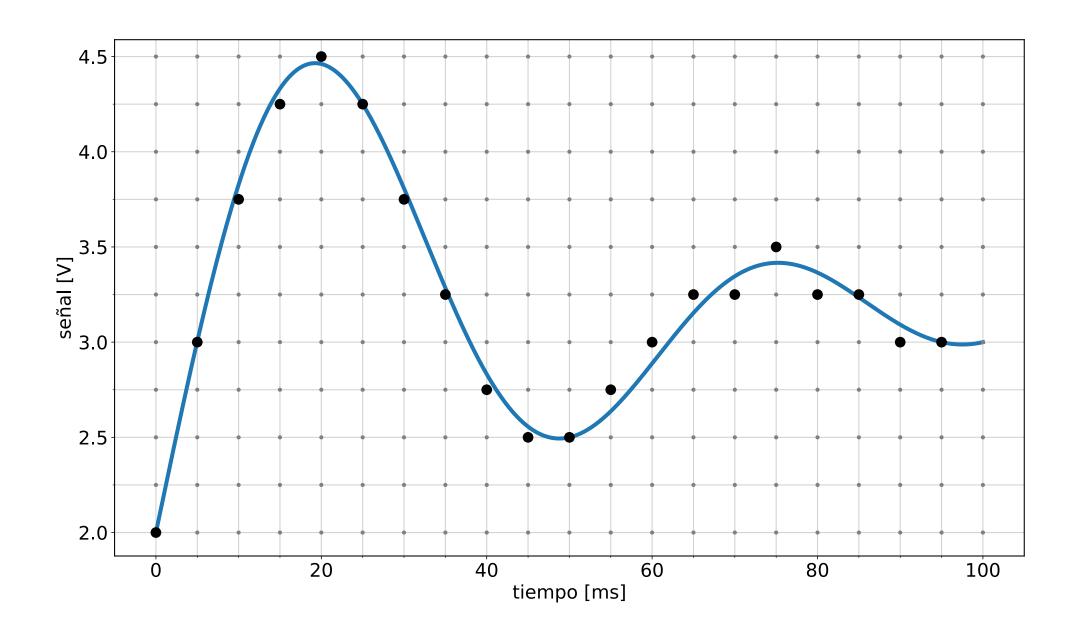


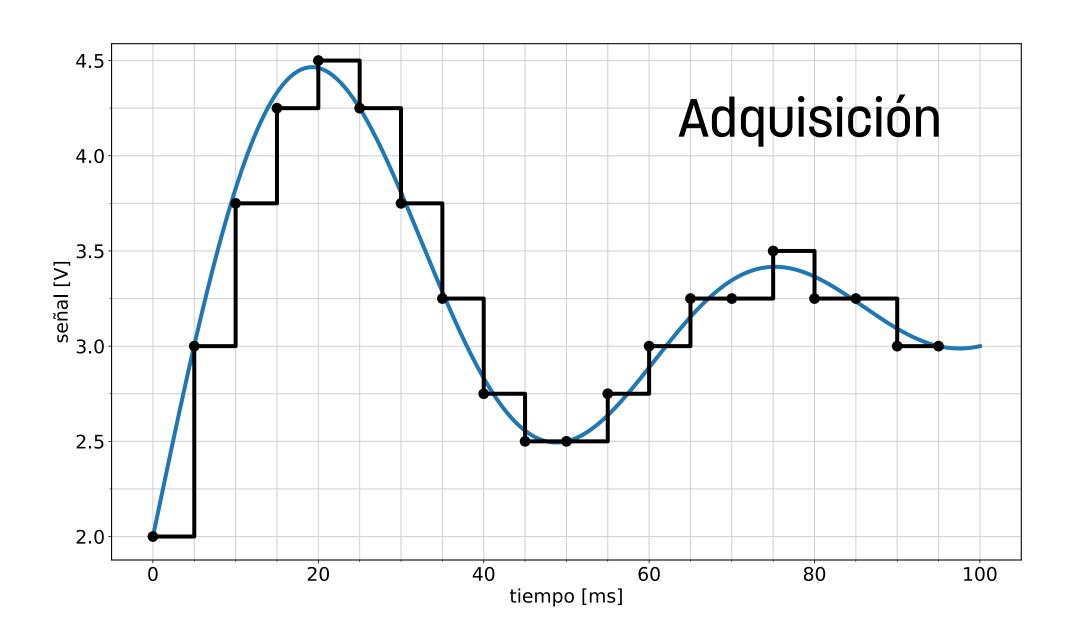


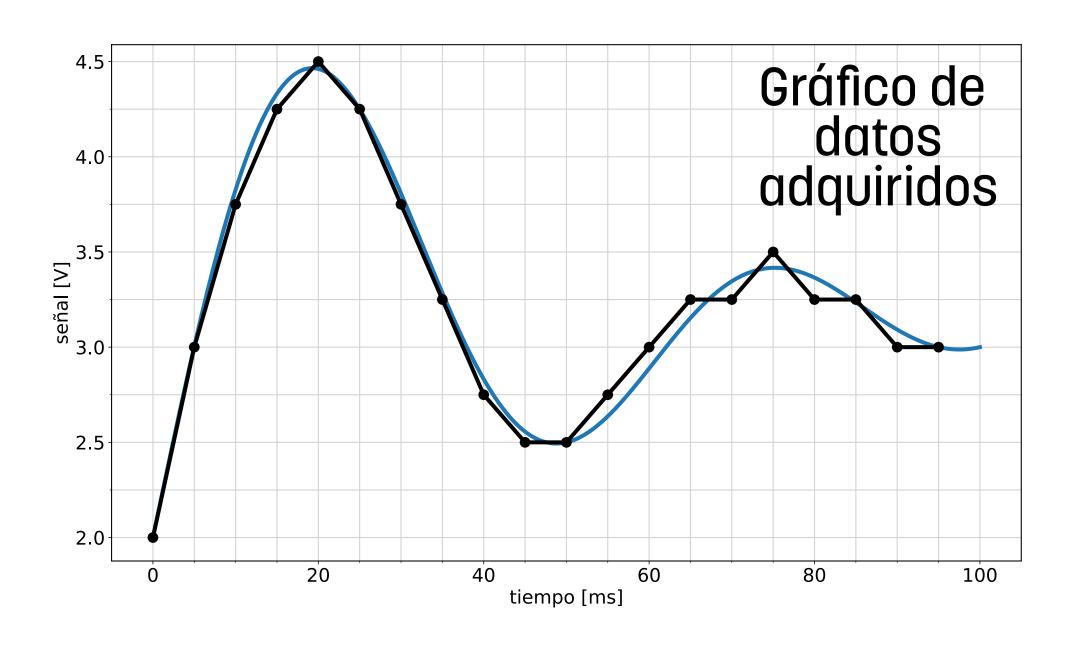


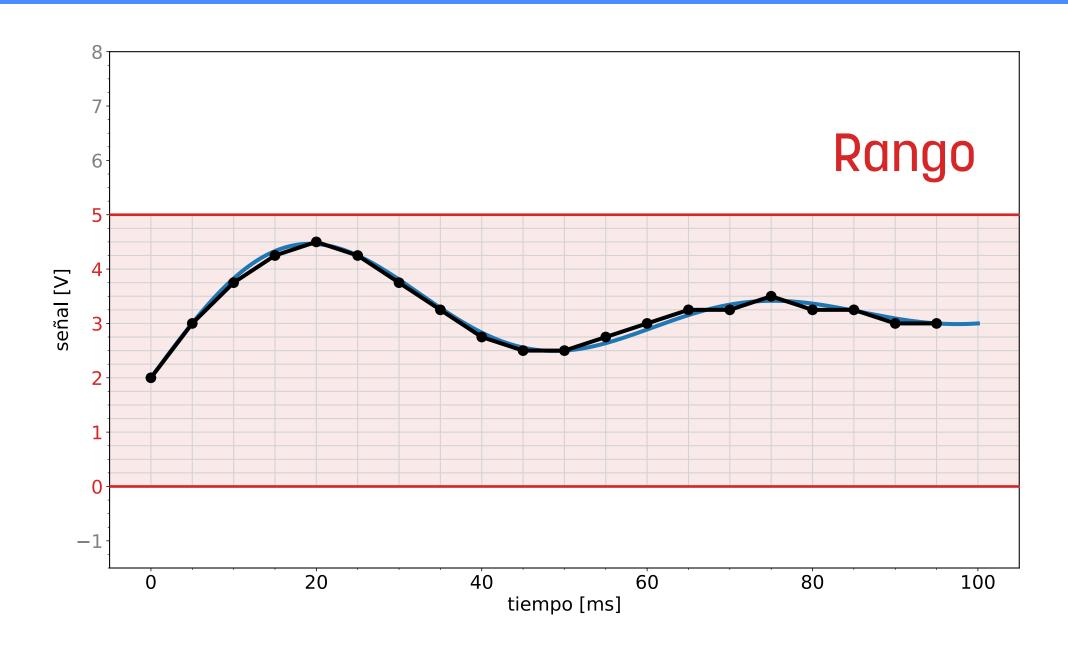


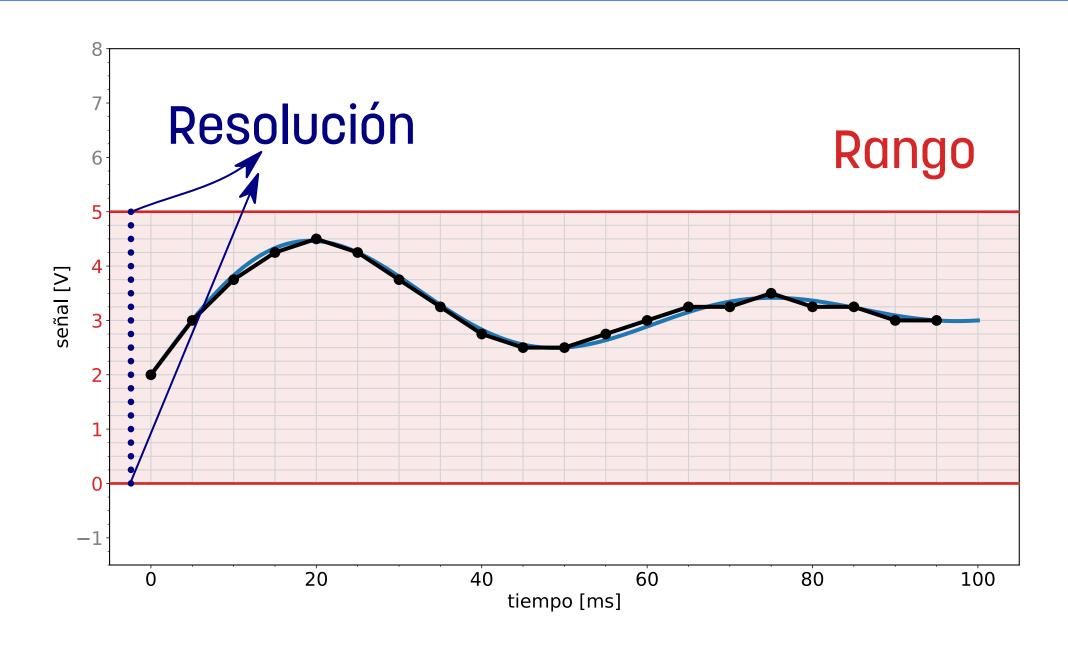


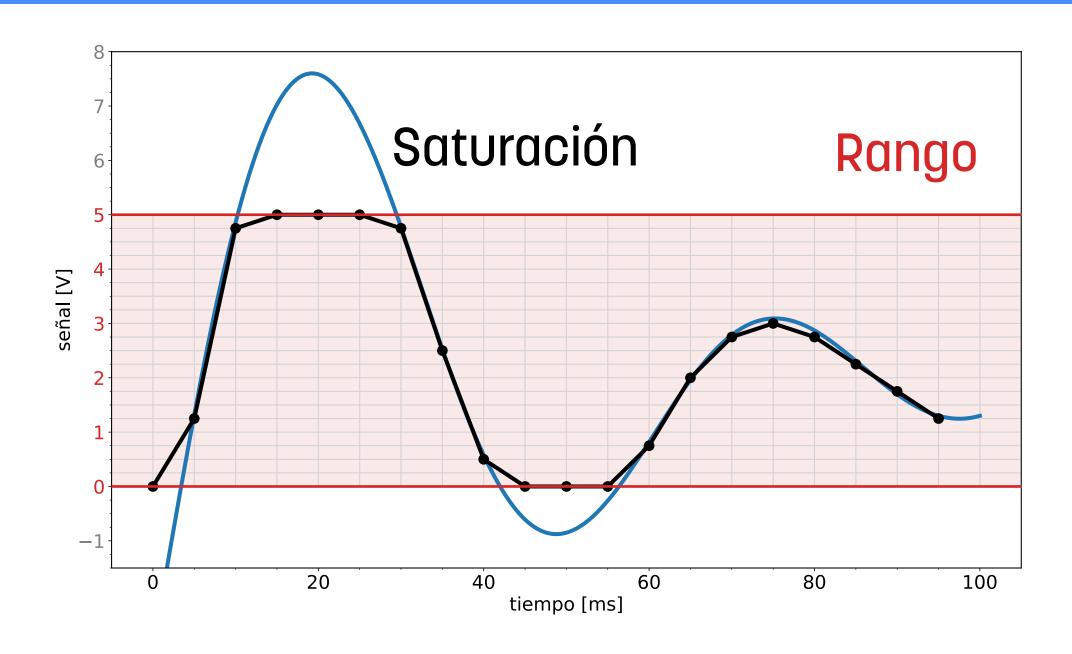












Aliasing

